

Produzione inerti da recupero

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
0	Prima Stesura	PROD Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini	PA Elisa Roversi
1	Inserito paragrafo 5.6	ATP Michele Alberghini	RSPP Alessandro Gandini	DIR Mirco Mascagni
2	Modifica organizzazione		RLS Luigi Natale	
3	Modifica organizzazione ed inserita possibilità di laboratorio esterno			
4	Modifica riferimenti normativi			

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPP Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	3
2 RIFERIMENTI	3
2.1 Riferimenti normativi serie ISO: 9000, 14000 e 45001	3
2.2 Riferimenti di Sistema	3
2.3 Riferimenti Normativi.....	3
3 DEFINIZIONI	3
4 ORGANIZZAZIONE E RESPONSABILITA'	4
5 ISTRUZIONE	4
5.1 Ricevimento rifiuti per la messa in riserva	4
5.2 Recupero	5
5.3 Movimentazione prodotto.....	5
5.4 Controllo Qualità	5
5.5 Controllo Operativo Salute e sicurezza sul lavoro.....	6
5.6 Controllo operativo Ambientale	6
5.7 Gestione rifiuti pericolosi da costruzione e demolizioni	7
6 REGISTRAZIONI	7

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPP Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente istruzione definisce le modalità e le sequenze operative legate al recupero di rifiuti da demolizioni.

2 RIFERIMENTI

2.1 Riferimenti normativi serie ISO: 9000, 14000 e 45001

- UNI EN ISO 9001:2015- Sistemi di gestione per la qualità – Requisiti (p.to. 8.5 Controllo della produzione ed erogazione dei servizi)
- UNI EN ISO 14001:2015 - Sistemi di gestione ambientale – Requisiti e guida per l'uso (p.to. 8.1 Pianificazione e controlli operativi)
- [UNI EN ISO 45001:2018 - Sistemi di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - Requisiti e guida per l'uso \(pto. 8.1 Pianificazione e controllo operativi\)](#)

2.2 Riferimenti di Sistema

Cod. ID:	Titolo documento:
GINT-MAN-001	Manuale e Politica
GINT-PRC-010	Procedura Gestione Controlli Qualità
GINT-SCH-008/ All Manuale FPC	Scheda Controlli Qualità
GINT-PRC-020	Sorveglianza e misurazioni
GINT-PRC-022	Controllo operativo
GINT-PRC-021	Preparazione e risposta emergenze
GINT-IST-003	Istruzione Produzione Inerti
GINT-IST-009	Istruzione Gestione Rifiuti
GPRD-MAN-001	Manuale FPC Inerti

2.3 Riferimenti Normativi

- D.Lgs. 81/08

3 DEFINIZIONI

Recupero

Operazione che utilizza rifiuti per generare nuove materie prime secondarie, combustibili o prodotti, attraverso trattamenti meccanici, termici, chimici, biologici, incluse la cernita o la selezione.

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPP Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni

4 ORGANIZZAZIONE E RESPONSABILITA'

Responsabile di produzione, Direzione Industriale e Acquisti

E' responsabile della gestione del processo di produzione inerti da recupero di rifiuti da costruzioni e demolizioni e della conservazione ed archiviazione delle relative registrazioni.

ATP

Sovrintende l'esecuzione delle prove affidate a laboratorio esterno, controlli e collaudi sugli inerti e della conservazione ed archiviazione delle relative registrazioni.

Responsabile Sistema Qualità

Definisce con ATP delle prescrizioni di controllo qualità.

Responsabile Sistema di Gestione Integrato

Collabora con PROD nella definizione delle prescrizioni di controllo operativo ambientale e di salute e sicurezza sul lavoro.

Responsabile gestione rifiuti

E' responsabile degli adempimenti amministrati connessi alla gestione della attività di recupero rifiuti da demolizioni

Attività	Responsabilità			
	RSGI	RSGQ RSGA RSPP/RSGSSL	PROD	ATP
Gestione processo produzione inerti	I	I	R	I
Definizione prove controlli	I	R	I	R
Esecuzione prove controlli	I	I	R	R
Controllo operativo ambientale e salute e sicurezza sul lavoro	C	R	R	I

R: RESPONSABILE

C: COLLABORA

I: INFORMATO

5 ISTRUZIONE

La produzione di inerti da recupero di rifiuti da demolizioni e costruzioni è costituita da due fasi, messa in riserva ed il recupero mediante vagliatura, frantumazione, selezione.

5.1 Ricevimento rifiuti per la messa in riserva

I rifiuti vengono conferiti dai produttori o trasportatori i quali presentandosi all'ufficio pesa ricevono istruzioni per lo scarico nella apposita area di messa in riserva autorizzata. Prima dello scarico un addetto, palista, verifica che il rifiuto conferito sia idoneo, ovvero sia effettivamente costituito da rifiuto da demolizione, e sia privo di componenti pericolosi quali lastre in cemento amianto o imballaggi di preparati pericolosi.

Successivamente il materiale viene movimentato per la disposizione in appositi cumuli. In questa fase sono individuati ed esclusi materiali non idonei quali imballaggi misti.

5.2 Recupero

Avviene mediante un impianto mobile esterno che staziona in apposita area.

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPP Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni

Attraverso una tramoggia di carico con capacità variabile dai 5 ai 10 mc, il materiale è inviato al vaglio grossatore. La frazione trattenuta viene inviata ad un frantoio a mascelle e ridotta a dimensioni di 60-80 mm. Le due frazioni, quella passante dal vaglio e quella in uscita dal frantoio possono essere riunite o mantenute separate fino al passaggio su apposito nastro di stoccaggio provvisto di deferrizzatore automatico. Il prodotto in uscita è stoccato in appositi cumuli. Il ferro separato è stoccato per il conferimento ad apposito impianto di recupero.

Tutto il sistema alimentato da una motorizzazione diesel garantisce una produzione oraria di ca. 15 t/h.



Attività di recupero con frantoio mobile in nolo a caldo

5.3 Movimentazione prodotto

Il prodotto in uscita, aggregati inerti da recupero viene utilizzato principalmente per sottofondi stradali. Dal cumulo di stoccaggio del prodotto attraverso pale gommate avviene la movimentazione ovvero il carico del prodotto su mezzi per il trasporto verso il luogo di utilizzo.

5.4 Controllo Qualità

Fase	Sottofase	Controllo operativo
Messa in riserva	Accettazione	Verifica visiva del carico a fine di valutarne l' idoneità al recupero. Non sono ammessi carichi con una eccessiva quantità di terra o con componenti pericolosi quali lastre in cemento amianto o imballaggi di preparati pericolosi
	Scarico	Verifica visiva del carico a fine di valutarne l' idoneità al recupero. Non sono ammessi carichi con una eccessiva quantità di terra o con componenti pericolosi quali lastre in cemento amianto o imballaggi di preparati pericolosi
	Movimentazione	Verifica visiva elementi in grado di influire negativamente sulla qualità del prodotto finito ed eliminazione degli stessi (imballaggi misti, plastica).
Frantumazione	Frantumazione	La frantumazione richiede il superamento dei test di cessione ovvero la conferma circa l' idoneità dei rifiuti all' utilizzo

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPG Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni

		quali inerti. I test affidati a laboratorio esterno sono pianificati e gestiti da ATP Vedere Istruzione produzione inerti
Gestione inerti	Gestione inerti	Vedere Istruzione produzione inerti

5.5 Controllo Operativo Salute e sicurezza sul lavoro

Addetti Palisti, Autotrasportatori, persone che stazionano nell'area		
Fase	Rischio	Controllo operativo Mansioni
Messa in riserva e Recupero Movimentazione	Agenti fisici rumore	- Uso di otoprotettori per stazionamento in aree rumorose (mezzi in movimento, impianto in funzione)
	Agenti fisici alte basse temperature	- Uso di indumenti contro il freddo per stazionamento in aree esterne
	Agenti fisici vibrazioni	- Per Palisti mantenimento in efficienza dei sistemi di ammortizzazione, segnalazione anomalie
	Agenti chimici polveri	- Uso di mascherine protettive per stazionamento in aree polverose - Adeguata sostituzione filtri antipolvere della cabina del mezzo - Bagnatura delle vie di circolazione
	Agenti chimici, preparati pericolosi	- Uso di guanti di protezione per evitare contatti con agenti pericolosi quali oli, carburanti
	Impianti elettrici folgorazione	- Verificare i percorsi al fine di impedire il contatto con linee elettriche esterne
	Infortunistico, investimento, incidente	- Controllo delle vie di circolazione, rispetto della segnaletica e dei limiti di velocità, uso di segnalatore di retromarcia e girofaro per la normale attività - Interdizione dell'area agli estranei - Obbligo di uso indumenti ad alta visibilità durante il transito a piedi su persorsi adibiti alla circolazione di mezzi
	Caduta da livello e dall'alto	- Uso di adeguate scarpe antiscivolo - Adeguata pulizia dei gradini e delle maniglie dei mezzi
	Caduta di oggetti dall'alto	- uso di elmetto protettivo per stazionamento in aree con pericolo di proiezioni di oggetti
	Mezzi	- Uso dei mezzi in conformità alle prescrizioni del costruttore - Verifica della efficienza dei sistemi di protezione quali comandi e sistemi frenanti, Girofaro e cicalino di retromarcia
Incendio	- Non fumare ne usare fiamme libere in prossimità di combustibili (impianto carburanti)	

5.6 Controllo operativo Ambientale

Fase	Aspetto ambientale	Controllo operativo
Messa in riserva e Recupero Movimentazione	Consumo energia (combustibili)	Rapporto annuale consumi
	Rischi di incidenti ambientali	Controlli previsti per situazioni di emergenza
	Emissioni in atmosfera	Effettuare una idonea bagnatura delle vie di circolazione Durante le soste spegnere i motori dei mezzi

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPP Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni

		Prima della esecuzione del recupero accertarsi della rispondenza del frantoio mobile ai limiti circa le emissioni originate dai gas scarico (97/96/CE)
	Inquinamento acustico	Verificare l'assenza di rumori anomali durante l'utilizzo di macchine o attrezzature
	Produzione di rifiuti	I contenitori dei rifiuti per materiale ferroso ed imballaggi in plastica devono posare su apposita piazzola in cemento ed essere protetti dagli agenti atmosferici

5.7 Gestione rifiuti pericolosi da costruzione e demolizioni

Sebbene sia esplicitamente vietato, nei requisiti di accettabilità del centro di recupero, conferire rifiuti pericolosi tra i quali amianto e piombo, tali materie potrebbero sfuggire ai controlli del personale Consorzio Cave Bologna (responsabile gestione rifiuti, palisti).

Qualora a seguito di verifiche successive al conferimento fossero rinvenute tali materie presso l'area di messa in riserva occorre avvisare immediatamente RSGI.

RSGI provvederà ad informare le autorità competenti (ARPA) circa il ritrovamento e le modalità di smaltimento previste con particolare riferimento al trasportatore ed alla discarica autorizzata individuata. A seguito di un tale evento RSGI provvederà alla redazione di un verbale di NC ambientale effettuando proposte per eventuali azioni correttive.

6 REGISTRAZIONI

Cod. Modello	Titolo documento	Archiviazione	Responsabile
-	Test di cessione	Cartacea 5 anni	ATP

Rev.	Motivo revisione	Redatto	Verificato	Approvato
4	Vedere frontespizio	PROD Michele Alberghini ATP Michele Alberghini	RSGI Michele Alberghini RSPP Alessandro Gandini RLS Luigi Natale	PA Elisa Roversi DIR Mirco Mascagni